

CCO202BF Congélateur coffre





Volume brut : 202 L Volume net global : 202 L

+ Classe énergétique : F

Type de froid : statique

Pouvoir de congélation : 9,2 kg/24 h

+ Autonomie: 35 h

Dégivrage manuel (bonde de dégivrage)

1 porte pleine, poignée intégrée

+ Thermostat mécanique



Nos produits sont fabriqués dans le respect de l'ensemble des normes environnementales européennes. En particulier les fluides utilisés (R600a) ne rejettent ni CFC ni HFC et respectent l'environnement.

La consommation d'énergie est calculée sur la base du résultat obtenu pour 24h dans les conditions d'essais normalisées. La consommation d'énergie réelle dépend des conditions d'utilisation et de l'emplacement de l'appareil.

Cet appareil est conçu pour être utilisé à une température ambiante d'amplitude 16°C-38°C.



CCO202BF Congélateur coffre



> PRINCIPAUX ÉQUIPEMENTS

- 1 panier fils
- 2 pieds réglables
- 2 roulettes
- Bonde de dégivrage

> DONNÉES TECHNIQUES

Consommation électrique annuelle : 252 kWh
 Classe climatique : N-ST (16°C - 38°C)

■ Niveau sonore : 41 dB

■ Voltage: 220 V

■ Catégorie : 9 - Congélateur coffre

■ Type de gaz : R600a

> DONNÉES LOGISTIQUES

Dimensions brutes (LxPxH cm) : $94 \times 57 \times 88,2$ Dimensions nettes (LxPxH cm) : $90,5 \times 55 \times 85$

 Poids brut (kg)
 : 36.00

 Poids net (kg)
 : 31.00

 Camion complet (UVC)
 : 0

 Conteneur (UVC)
 20' : 0

40' : 0 40' HC : 149

Gencod 3541362010254