

**Récupération rapide de la température, pour une préservation des aliments à toute épreuve**

La technologie ColdSense permet, après l'ouverture de la porte ou l'ajout d'aliments, de revenir à la bonne température, grâce à des capteurs électroniques. Cela permet d'éviter les chocs de température et la détérioration des aliments, en favorisant leur préservation totale.

**Bénéfices et Caractéristiques****ColdSense protège les aliments en rétablissant rapidement la température.**

ColdSense utilise des capteurs de température précis pour ramener rapidement le réfrigérateur-congélateur à la bonne température après l'ouverture et la fermeture de la porte. Cela permet d'éviter les chocs de température et la détérioration des aliments, pour une protection totale des aliments.

**Entretien réduit du congélateur avec LowFrost**

Le système LowFrost intégré maintient la température du congélateur pour réduire la formation de givre. Pour une meilleure performance et moins d'entretien.

**Garantie de dix ans sur les compresseurs**

Profitez d'une tranquillité d'esprit assurée avec la garantie de 10 ans sur le compresseur. La garantie couvre les dommages qui peuvent être occasionnés pendant le travail, le transport, le retrait du gaz et nouveau remplissage, ou l'entretien général.



- Série 500
- Réfrigérateur combiné Encastrable
- Réfrigérateur Combiné Encastrable
- Niche d'encastrement : 1780 mm
- Réfrigérateur : Froid statique
- Congélateur : Froid statique / Low Frost
- Commandes électroniques internes affichage LED
- Eclairage intérieur par LED
- Compartiment crèmerie : 1
- Support(s) à oeufs : 1 pour 6 oeufs
- 2 balconnets
- 1 balconnet porte-bouteilles transparent
- 4 clayettes, bordure en plastique blanc
- Compartiment basse température
- Bac(s) à légumes avec contrôle d'humidité
- Dégivrage automatique du réfrigérateur
- Alarmes sonore/visuelle de température
- Alarmes sonore/visuelle de porte ouverte
- Fonction super congélation
- Congélateur : 3 tiroirs plastique transparent
- Dégivrage manuel du congélateur

**Gérez avec précision la température et les réglages avec la commande électronique interne**

Prenez le contrôle des conditions de stockage de vos aliments avec la commande électronique interne. Les indicateurs LED indiquent astucieusement la température et les réglages pour un contrôle optimal.

**Contrôle de l'humidité pour des légumes verts et frais**

Savourez de délicieux légumes avec notre bac à contrôle d'humidité. Ce dernier crée le meilleur environnement pour conserver vos aliments. En fermant les aérations, il crée un espace idéal pour stocker les herbes aromatiques et les légumes verts à feuilles, tandis qu'en les ouvrant, la conservation est optimale.

**Spécifications techniques**

Catégorie	7. Réfrigérateur-congélateur	Volts	220-240
Nouvelle classe énergétique	E	Longueur du câble (m)	2.4
Consommation électrique (en kWh/an)*	219	Pays de fabrication	Italie
Volume net réfrigérateur (L)	198	PNC	925 503 339
Volume net compartiment **** (L)	73	Code EAN	7332543973743
Volume net total (L)	271		
Compartiment(s) sans givre	Réfrigérateur / -		
Pouvoir de congélation (en kg/24h)	3.3		
Autonomie de la réserve de froid (h)	11.5		
Classe climatique	SN-N-ST-T		
Niveau sonore (dB)	34		
Type d'installation	Glissières		
Couleur	Blanc		
Hauteur (mm)	1772		
Largeur (mm)	546		
Profondeur (mm)	549		
Hauteur d'encastrement (mm)	1780		
Largeur d'encastrement (mm)	560		
Profondeur d'encastrement (mm)	550		
Hauteur appareil emballé (mm)	1840		
Largeur appareil emballé (mm)	590		
Profondeur appareil emballé (mm)	600		
Poids brut/net (kg)	58 / 56		

PSGBRF210DE0000A

