

FQI48XD



Famille	Réfrigérateurs
Installation	Pose libre
Catégorie	4 portes
Largeur de référence	Plus de 80
Hauteur de référence	160 - 200
Système Froid Ventilé total	Total
Type de refroidissement	Froid ventilé total
Dégivrage	Automatique
Type de charnières	Standard
Code EAN	8017709346508



Esthétique



Esthétique	Universel	Couleur du logo	Chromé
Couleur	Pet Inox Look	Matériau des parois latérales	Tôle d'acier
Finition	Anti-trace	Couleur des parois latérales	Anthracite
Design	Plat	Logo	Appliqué
Matériau de la porte	Tôle d'acier	Couleur des finitions des balconnets	Gris métal
Type d'inox de la porte	Anti-trace	Couleur des finitions des tiroirs	Gris métal
Poignée	Intégrée	Couleur des finitions des clayettes en verre	Gris métal
Type de poignée	Fixe	Afficheur	LED
Couleur de la poignée	Noir	Position de l'afficheur	Externe (sur la porte)

Caractéristiques réfrigérateur



Nombre de clayettes réglables	2	Type de dessus bac à légumes	Verre
Nombre de bacs à légumes	1	Nombre de lampes	2
Type de clayettes réglables	Verre	Tiroir basse température	Oui
Type de bac à légumes	Standard	Eclairage interne réfrigérateur	Oui
Dessus bac à légumes	Oui	Type d'éclairage interne réfrigérateur	LED

Contre-porte réfrigérateur

Nombre de balconnets réglables 4

Nombre de balconnets porte-bouteilles 2

Autres caractéristiques réfrigérateur



Contrôle de l'humidité Oui
Accessoires réfrigérateur Porte-bouteille, Casier à oeufs

Airplus, système d'aération multiple
Filtre à odeurs antibactérien Métal
Oui

Caractéristiques congélateur

Nombre de tiroirs 4
Nombre de clayettes 1

Type de clayette Verre

Autres caractéristiques congélateur



Accessoires congélateur Fabrique à glaçons manuelle
Fabrique à glaçons manuelle Twister Oui

Fabrique à glaçons
Compartiment congélation rapide Manuel
Oui

Autres caractéristiques techniques



Fonctions de l'afficheur

Touche congélation rapide
Alarme porte ouverte
Type de contrôle de la température
Nombre de compresseurs
Type de gaz réfrigérant
Type compresseur
Agent d'expansion pour mousses isolantes

Vacances, Congélation rapide, Refroidissement rapide, Eco, Sécurité enfants, Refroidissement rapide temporisé des bouteilles
Oui
Oui
Électronique
1
R600a
Compresseur à capacité variable (Inverter)
Cyclopentane

Performance / Etiquette énergétique - Reg. 2019



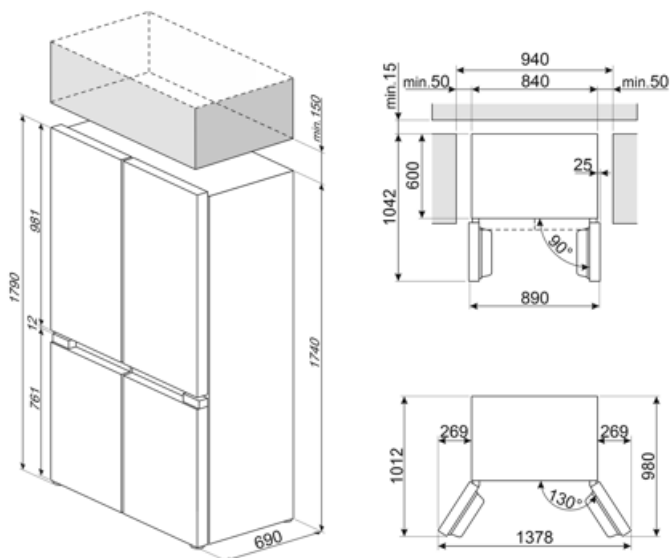
Consommation d'énergie annuelle 244 kWh/a

Niveau sonore 39 dB(A) re 1 pW

Classe énergétique	D	Autonomie en cas de coupure de courant	10.8 h
Classe d'émissions acoustiques dans l'air	C	4 étoiles - Capacité de congélation	8.7 Kg/24h
Volume net total	488 l	Classe climatique	SN, T
Somme des volumes du (des) compartiment(s) congélation	166 l	EI	80 %
Somme des volumes du (des) compartiment(s) Extra Fresh et du (des) compartiment(s) frais	322 l		

Raccordement électrique

Type de prise	(F;E) Schuko	Tension	220-240 V
Puissance nominale	206 W	Fréquence	50 Hz
Intensité	1 A	Longueur du câble d'alimentation	250 cm



Symbols glossary

	Dégivrage automatique : Le réfrigérateur se dégivre automatiquement. L'eau issue de ce dégivrage ne doit pas être récupérée car le réfrigérateur est équipé d'un système d'évaporation.		Verrouillage commandes : L'option verrouillage des commandes, présente sur différents types de produits, permet de verrouiller toutes les fonctions et programmes sélectionnés ainsi que les commandes, pour une sécurité totale, notamment en présence d'enfants.
	Afficheur LED : Pour optimiser les performances et simplifier au maximum l'utilisation de l'appareil, certaines machines à laver et certains réfrigérateurs sont équipés d'un afficheur LED qui permet de visualiser l'état de fonctionnement du produit.		Fonction Economie : La fonction Economie analyse l'utilisation du réfrigérateur pendant la période d'activation et optimise les cycles de travail, pour minimiser la dépense d'électricité.
	Congélation rapide : La fonction de congélation rapide permet de congeler de grandes quantités d'aliments frais en très peu de temps. En l'activant quelques heures avant, le congélateur abaisse la température et, après quelques heures, reprend automatiquement son fonctionnement normal.		Anti-traces : Le traitement spécial auquel est soumis l'acier inox empêche la formation d'halos et d'empreintes digitales sur la surface et contribue à améliorer sa luminosité.
	Fonction vacances : Cette fonction est particulièrement utile en cas d'absence prolongée du domicile, vous permet de désactiver le fonctionnement du service de réfrigération et de ne garder en service que le congélateur.		Eclairage intérieur LED : L'éclairage intérieur LED assure à la fois des économies d'énergie et un éclairage d'ambiance.
	L'évolution de Smeg vers des modèles plus intelligents et plus écologiques a conduit au choix de la technologie Inverter, qui réduit considérablement la consommation.		Classe énergétique D
	Système de refroidissement Multiflow : le système de ventilation Multiflow permet une distribution uniforme de l'air frais autour du réfrigérateur. Le panneau en acier inoxydable donne un aspect plus premium à l'appareil.		

Benefit (TT)

Système No Frost

Le système No Frost empêche la formation de glace et assure à une meilleure conservation des aliments dans le réfrigérateur

Metallic Multiflow system

The metal Multiflow system ensures an even distribution of cold air inside the refrigerator, which diffuses through an elegant stainless steel panel

A back panel with a series of openings ensures uniform circulation of cold air around each shelf of the refrigerator. This advanced air recirculation system ensures a constant temperature and humidity level, preserving food freshness for longer and helping to reduce food waste significantly

Refrigerant gas R600a

Environmentally friendly R600a refrigerant gas contributes to rapid cooling with lower energy consumption

Porte réversible

La porte réversible assure une installation flexible et une optimisation de l'espace

Éclairage intérieur du réfrigérateur

L'éclairage intérieur assure une visibilité parfaite des étagères dans le compartiment réfrigérateur, facilitant l'accès et l'organisation des aliments

Tiroir à fruits et légumes

Le tiroir à fruits et légumes garantit les meilleures conditions de stockage pour les aliments frais

Inverter compressor

Inverter compressor reduces noise and vibration levels for a quiet and comfortable kitchen environment

Inverter compressor technology offers significant advantages for refrigeration systems, improving both performance and efficiency. Better temperature control ensures a more stable and constant indoor environment, preserving the freshness of food. This technology also results in reduced energy consumption, as the compressor adjusts its speed according to cooling needs.

Machine à glaçons manuelle

Machine à glaçons manuelle pour ajuster la quantité de glaçons produite selon les besoins personnels

External display

External display for simple and intuitive control with quick access to information