

FD14FS



Famille	Refrigerators
Installation	Pose libre
Catégorie	Deux portes
Dégivrage	Réfrigérateur automatique, congélateur manuel
Type de charnières	Standard
Position des charnières	Droite
Code EAN	8017709295936



Esthétique

Couleur	Silver	Couleur de la poignée	Silver
Esthétique	Universelle	Matériau des parois latérales	Tôle d'acier
Design	Plat	Couleur des parois latérales	Silver
Matériau de la porte	Tôle d'acier	Logo	Appliqué
Poignée	Intégrée	Couleurs disponibles	Blanc
Type de poignée	Fixe		

Caractéristiques réfrigérateur

Nombre de clayettes réglables	3	Dessus bac à légumes	Oui
Nombre de bacs à légumes	1	Type de dessus bac à légumes	Verre
Type de clayettes réglables	Verre	Eclairage interne réfrigérateur	Oui
Typologie bac à légumes	Standard	Type d'éclairage interne réfrigérateur	Lampe à incandescence

Contre-porte réfrigérateur

Nombre de balconnets réglables	3	Nombre de balconnets porte-bouteilles	1
---------------------------------------	---	--	---

Caractéristiques congélateur

Nombre de clayettes	1
----------------------------	---

Autres caractéristiques techniques

Type de contrôle de la température	Electromécanique
Nombre de compresseurs	1
Type de gaz réfrigérant	R600a
Type compresseur	Standard
Quantité de réfrigérant (gr)	37 gr
Agent d'expansion pour mousses isolantes	Cyclopentane

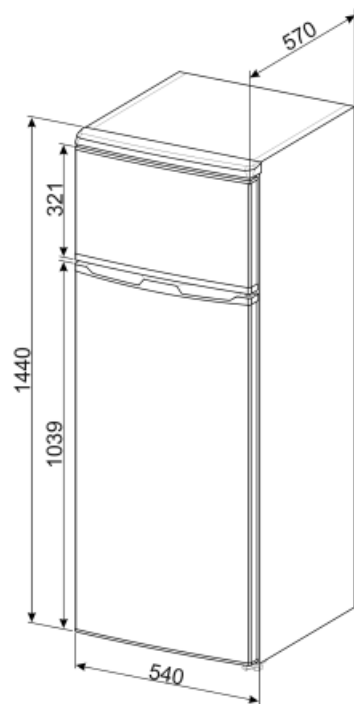
Performance / Etiquette Energétique



Catégorie du réfrigérateur	Réfrigérateur - Congélateur	Volume net congélateur	42 l
Niveau sonore	41 dB(A) re 1pW	Nombre d'étoiles congélateur	4
Classe énergétique	A+	Volume brut congélateur	43 l
Index d'efficacité énergétique EEI	41.5 %	Pouvoir de congélation	2 Kg/24h
Consommation d'énergie annuelle	212 kWh/a	Volume net total	213 l
Classe climatique	N	Autonomie en cas de coupure de courant	14 h
Volume net réfrigérateur	171 l	Volume brut réfrigérateur	173 l
Volume brut total	216 l		

Raccordement électrique

Type de prise	(F;E) Schuko	Tension (V)	220-240 V
Puissance nominale	122 W	Fréquence (Hz)	50 Hz
Intensité (A)	0.57 A	Longueur du câble d'alimentation (cm)	150 cm



Symbols glossary (TT)



4 étoiles



A+ : Les produits Smeg, en classe énergétique A, A+, A++ et A+++, permettent de réduire la consommation d'énergie tout en gardant une efficacité maximale et en garantissant un meilleur respect de l'environnement.



Dégivrage automatique : Le réfrigérateur se dégivre automatiquement. L'eau issue de ce dégivrage ne doit pas être récupérée car le réfrigérateur est équipé d'un système d'évaporation.